



Spett.le

Guarino Verniciature
Zona Industriale
74027 S.Giorgio Jonico (TA)

30.03.2023

AAM-GL

Alla cortese attenzione degli Egr. Sig. Piero Guarino

Oggetto: Ciclo di pretrattamento a spruzzo con passivazione finale Nanotecnologica

Diamo seguito alla Vostra richiesta inviando le informazioni sul Vostro ciclo di pretrattamento senza l'utilizzo di metalli pesanti quali zinco, manganese, nichel ecc. con passivazione finale a tecnologia nanoceramica.

Il ciclo prevede:

1. FOSFOSGRASSAGGIO

Prodotto	: BONDERITE M-FE 3021 ST[®] BONDERITE C-AD Plus 09[®]
Concentrazione	: 2 ÷ 3%
Temperatura	: 45÷50°C
Tempo	: 3÷5'

2. LAVAGGIO DI RETE

Prodotto	: ACQUA DI RETE
Temperatura	: Ambiente
Tempo	: 1'÷30"

3. LAVAGGIO DI RETE

Prodotto	: ACQUA DI RETE
Temperatura	: Ambiente
Tempo	: 1'30"

4. LAVAGGIO DEMINERALIZZATO

Prodotto	: ACQUA DEMI
Temperatura	: Ambiente
Tempo	: 1'

Henkel Italia S.r.l (con socio unico)
Sede Legale e Amministrativa:
Via Carlo Amoretti, 78
20157 Milano

Telefono: +39-02357921
Fax: +39-023552550
www.henkel.it

Capitale sociale
€ 5.000.000 int.versato

C.C.I.A.A. Milano R.E.A
N. 2081815
Codice Fiscale, Partita IVA e
Registro Imprese di Milano
N. 09299750969

Corrispondenza a:

Henkel Italia S.r.l
Casella Postale N. 10478
20110 Milano

PEC:
henkel.italia@pec.henkel.com

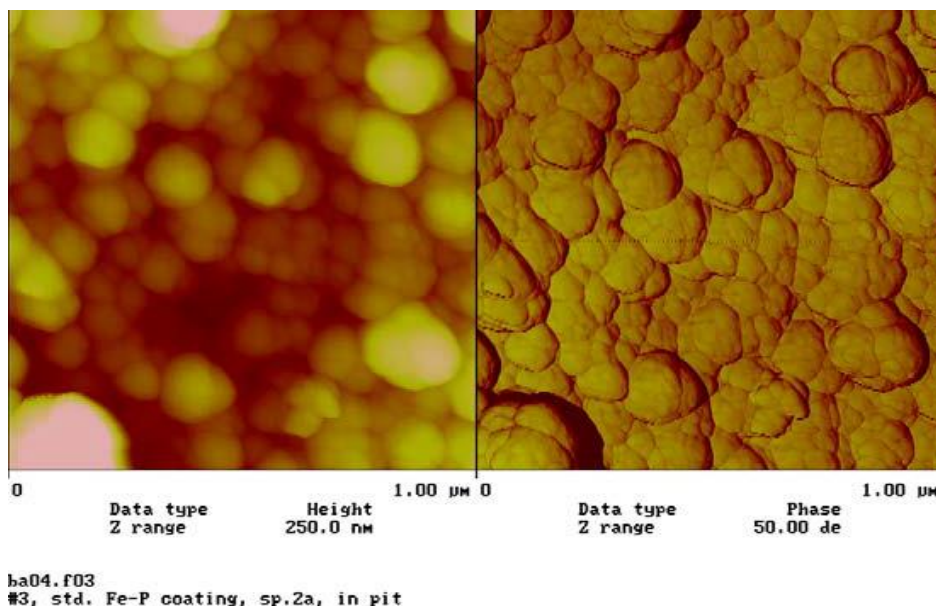
5. PASSIVAZIONE NANOTECNOLOGIA

Prodotto	: BONDERITE MN-T 1[®] (UTILIZZO IN ACQUA DEMI INFERIORE A 30 µS)
Concentrazione	: 0,5%
Temperatura	: Ambiente
Tempo	: 1'÷2'

6. ASCIUGATURA

- La prima fase attiva (fosfosgrassaggio) è adatta a rimuovere oli superficiali, unto dalle superfici di materiali ferrosi, alluminio, zinco e loro leghe e a creare sulla superficie trattata uno strato amorfo (circa 600 **mg/m²**) a prevalente costituzione di fosfati che costituisce un'eccellente base di ancoraggio delle vernici in polvere.

FE-PHOS on CRS



- Dopo ben due fasi di risciacquo con acqua di rete segue un ulteriore risciacquo con acqua demineralizzata a conducibilità inferiore a 30 micro siemens/cm al fine di garantire l'assoluta assenza di sali minerali sulla superficie del materiale trattato
- Come ultima fase è prevista una passivazione nanotecnologica che ha lo scopo di produrre un rivestimento nanoceramico sul materiale trattato.

Henkel Italia S.r.l (con socio unico)
Sede Legale e Amministrativa:
Via Carlo Amoretti, 78
20157 Milano

Telefono: +39-02357921
Fax: +39-02352550
www.henkel.it

Capitale sociale
€ 5.000.000 int.versato
C.C.I.A.A. Milano R.E.A
N. 2081815
Codice Fiscale, Partita IVA e
Registro Imprese di Milano
N. 09299750969

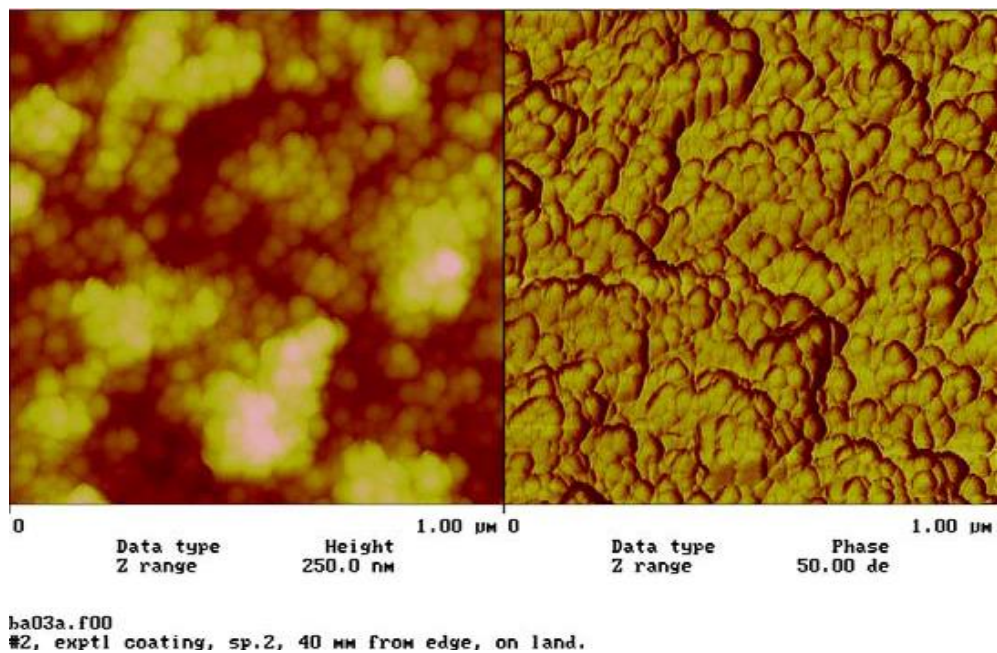
Corrispondenza a:

Henkel Italia S.r.l
Casella Postale N. 10478
20110 Milano

PEC:
henkel.italia@pec.henkel.com

Il sistema crea uno strato amorfo molto più sottile rispetto alla fosfatazione ai fosfati di ferro (~ 50 mg/ m²) garantendo una notevole compattezza con conseguente miglioramento dei risultati al test di resistenza alla nebbia salina neutra NSS secondo la norma ISO 9227 sul materiale verniciato.

NANOCERAMIC N-T 1 on CRS



Restiamo a Vostra completa disposizione per qualsiasi chiarimenti in merito.

Distinti saluti

HENKEL S.R.L.
Laboratorio AAM-GL

Henkel Italia S.r.l (con socio unico)
Sede Legale e Amministrativa:
Via Carlo Amoretti, 78
20157 Milano

Telefono: +39-02357921
Fax: +39-023552550
www.henkel.it

Capitale sociale
€ 5.000.000 int.versato
C.C.I.A.A. Milano R.E.A
N. 2081815
Codice Fiscale, Partita IVA e
Registro Imprese di Milano
N. 09299750969

Corrispondenza a:

Henkel Italia S.r.l
Casella Postale N. 10478
20110 Milano

PEC:
henkel.italia@pec.henkel.com